



- 1 Garantie bis zu 24 Monate ohne Kilometerbegrenzung
- 2 Zufriedenheitsgarantie mit Rückerstattung* (10 Tage und max. 1.000 km)
- 3 100-Punkte-Check
- 4 Sofortige Probefahrt
- 5 Rund um die Uhr Assistenz in Europa
- 6 Keine Wartungskosten binnen 12 Monaten oder 15.000 km* (Spoticar Premium)
- 7 Inzahlungnahme-Angebot (alle Marken)
- 8 Finanzierungs- und Garantieverlängerungs-Angebote
- 9 Mobilitätsgarantie
- 10 HU/AU mindestens 18 Monate

* Siehe Bedingungen an Verkaufsstellen oder auf der Spoticar-Website

Fahrzeugnummer: 1993

Preis: 12.450 €

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	10/2018
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Blau (Tiefseebau Metallic)
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	106.000 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	103 kW (140 PS)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Antiblockiersystem (ABS)
- Außenspiegel elektrisch
- Bordcomputer
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Lichtautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Navigation
- Radio
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung
- Start Stop Automatik
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Antiblockiersystem (ABS)
- ASR
- Beheiztes Lenkrad
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lederausstattung
- Metallic
- Navigation
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Vollleder

Autohaus Günther GmbH**Rheinstraße 2+7 · 56235 Ransbach-Baumbach****Tel.: 02623-8944 · Fax: 02623-89439 · info@opel-guenther.de**

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Günther GmbH.

Beschreibung

- 2 Zündschlüssel, klappbar
- Abblendlicht automatisch
- Ablagefächer 19, teilweise geschlossen
- Adaptives Fahrlicht AFL+ mit LED Technologie
- Airbagsystem
- Anti-Blockier-System m. Bremsassistent
- Außenspiegel elektrisch verst., beheizt
- Berg-Anfahr-Assistent
- Bordcomputer
- Dachreling, Silber
- Display: 4, 2"-Fahrerinfodisplay
- Drehzahlmesser
- Dritte Bremsleuchte
- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Frontkamera (Generation 2)
- Fußraumteppiche, Velours, 4-teilig
- Gepäckraumabdeckung
- Geschwindigkeitsregler
- Getriebe 6-Gang-Schaltung
- Kindersicherung in den hinteren Türen
- Klimaanlage
- Kopfstützen (2) hinten
- Lackierung: Metallic
- Lederlenkrad beheizbar inkl. Sitzheizung
- Lederlenkrad inkl. Fernbedienung
- Lenkrad, höhen- und längsverstellbar
- Mittelarmlehne, hinten
- Nebelscheinwerfer
- Paket: Premium Leder
- Parkpilot vorn und hinten
- Radio: Bose Sound System
- Radio:Navi 900 IntelliLink (Generation2)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Räder: LM 7Jx18 mit 215/55 R18 BiColor
- Räder: Reserver., platzsp, inkl. Wagenh.
- Rückfahrkamera
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem
- Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig
- Sicherheitsgurte
- Sicherheitspedale PRS
- Sicht-Ausstattung
- Sitz: Fahrer höhenverstellbar
- Sitze: Ergonomiesitz Fahrer u. Beifahrer
- Sitze: Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40
- Solar Protect-Wärmeschutzverglasung
- Start/Stop System
- Steckdose, 12 Volt, in der Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Traktionskontrolle m. Motor-/Bremseingr.
- Vorrüstung für Kindersitzbefestigungs-System
- Wärmeschutzverglasung, grün getönt
- Zentralverriegelung, inkl. Heckklappen-

Autohaus Günther GmbH

Rheinstraße 2+7 · 56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: 02623-8944 · Fax: 02623-89439 · info@opel-guenther.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Günther GmbH.